

Extractores

Los extractores AP, Cumberland están proyectados para mover un elevado volumen de aire, con bajo consumo de energía, en una gran variedad de

modelos, ofreciendo soluciones completas con desempeño superior para los más exigentes sistemas de producción.

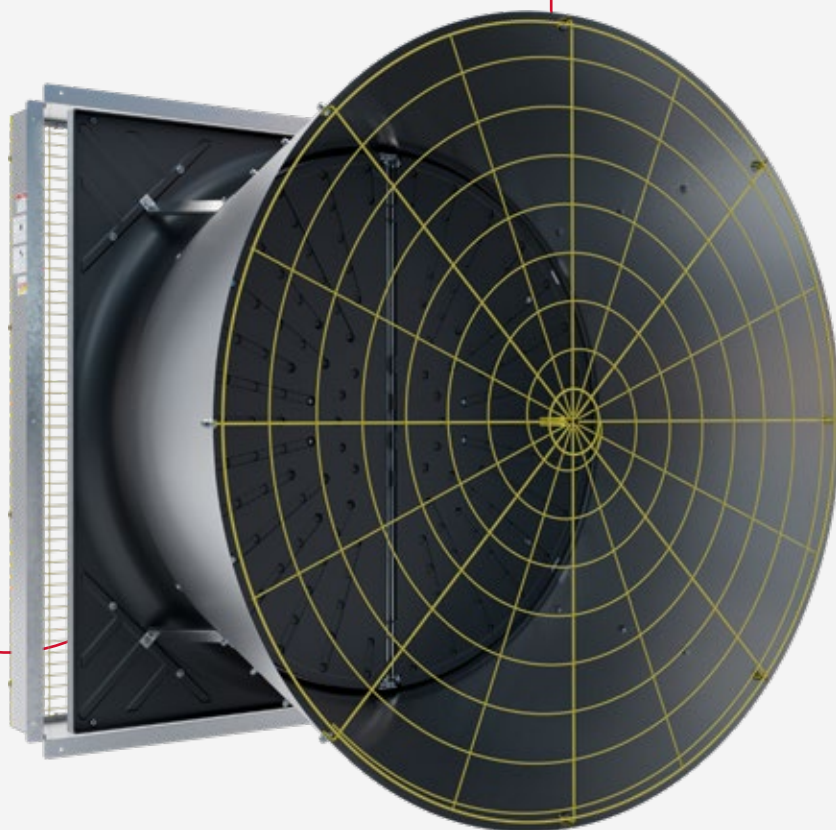
- Alta performance
- Calidad superior
- Reduce la cantidad de extractores en el galpón
- Robusto y confiable
- Simple mantenimiento
- Materia prima premium
- Larga vida útil



En los detalles,
GRANDES
DIFERENCIAS



EXTRACTORES 58"



Elevada estabilidad con mínima obstrucción del flujo de aire

Reducción en el número de extractores instalados en comparación con los modelos convencionales

**REDUCCIÓN DEL
CONSUMO DE
ENERGÍA**

Características Técnicas

- Conjunto de abertura y cierre tipo butterfly constituido por dos flaps móviles en plástico, con cierre magnético y sellado vía perfil elastómero, colaborando directamente en la precisión de control de la climatización;
- Cojinetes con rodamientos blindados y autocompensadores con bocal de engrase. Con ventana de inspección en la reja, eliminando la necesidad de remover las rejillas de protección para la lubricación;
- Sistema de tensionamiento automático y permanente de la correa de transmisión, que aumentan el desempeño del conjunto;
- Rejas de seguridad de conformidad con la NR-12 (Norma Reglamentadora de Seguridad en el Trabajo en Máquinas y Equipos), para la total integridad de los animales y de los operadores del equipo;
- Estructura construida en acero galvanizado Z275 con espesor 2,7mm en formato "X", suministrando un montaje rígido del motor y refuerzo superior al conjunto. El cono recuperador de presión también está confeccionado en acero galvanizado Z275;
- Hélice con tres palas balanceadas y confeccionadas en acero galvanizado con revestimiento de zinc Z275, con formato geométrico que promueve excelencia aerodinámica
- Elevada eficiencia energética (20,6 cfm/watt a 0,10 in.H2O);
- Venturi en pieza única de fibra de vidrio tipo "E", altamente resistente a los esfuerzos mecánicos, a la radiación UV e intemperies de la aplicación, pudiéndose fijar directamente en la civil (sin necesitar del cuerpo galvanizado);
- Motores blindados de 1,5 CV con protección IP55 disponible en diversas tensiones, siendo que los modelos son trifásicos de alto rendimiento (mayor eficiencia energética)
- Ensayos de performance BESS Lab n° 17211, 17305 y



Motor	Presión de Trabajo (inH ₂ O)	0	0,05	0,10	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,30
1,5CV Trif 60Hz	Flujo (m³/h)	55500	52700	50000	48140	46900	45580	43600	39900	36000
	CFM/Watt	24,6	22,3	20,6	19,3	18,5	17,8	16,7	14,9	13,1
1,5CV Mono 60Hz	Flujo (m³/h)	56400	53500	51000	49260	48100	46660	44500	41100	37100
	CFM/Watt	24,5	22,3	20,5	19,4	18,6	17,8	16,7	15,0	13,3
1,5CV Trif 50Hz	Flujo (m³/h)	52600	49800	46300	44260	42900	41300	38900	32000	25000
	CFM/Watt	26,8	24,3	21,6	20,3	19,4	18,5	17,1	13,6	10,5